

CATÁLOGO DE PRODUTOS



REVENDA
COMMODITIES • ESPECIALIDADES QUÍMICAS

FABRICAÇÃO PRÓPRIA
ESPECIALIDADES QUÍMICAS

ÁCIDO BENZOICO

Ácido carboxílico aromático, muito utilizado como conservante em diversas aplicações industriais. A atividade antimicrobiana desse ácido é principalmente contra leveduras e bolores. Diversas aplicações na indústria, como na produção de fenol, de tintas, síntese de corantes, produtos plastificantes e resinas alquídicas.

ACRILATO DE 2-ETILHEXILA (2EHA)

Composto orgânico primariamente usado para a preparação de polímeros, resinas, formadores de filme, adesivos, selantes e revestimentos de vários segmentos industriais, com benefícios de resistência química, melhoramento de crosslinking, resistência a riscos, melhoramento na adesão, baixo VOC e resistência a intempéries.

BUTILGLICOL

Biodegradável e completamente solúvel em água, é um solvente versátil, que pode ser usado como solvente em tintas e vernizes, em thinner de resinas sintéticas como nitrocelulose, acrílica, epóxi, fenólicas e alquídicas, também como solvente retardador de lacas nitrocelulósicas, melhora o brilho, reduz a viscosidade e facilita a aplicação das tintas.

CLORETO DE METILENO

Tem alto poder de solvência e menor inflamabilidade que outros solventes convencionais, recomendado para diferentes aplicações industriais, como solvente de tintas, resinas e esmalte, em decapantes e removedores de tinta, removedores de gel, filmes fotográficos, solvente de extração, produtos para limpeza de metais, desengordurantes, desengraxantes e produtos de limpeza automotivos.

COALESCENTE C12

Solvente com baixa solubilidade em água e baixa emissão de Compostos Orgânicos Voláteis (VOC), usado como aditivo em tintas base água para reduzir a temperatura de formação de filme, facilitando a formação de um filme contínuo na secagem, ideal como solvente retardador para uso em revestimentos de bobinas e esmaltes de alta qualidade e verniz para pisos.

DIETILENOGLICOL (DEG)

Solvente orgânico, levemente viscoso, miscível em água, utilizado como anticongelante, em fluidos automotivos, em pesticidas e biocidas, em resinas de poliéster e poliuretanas, solvente de resinas industriais da linha têxtil e automotiva, como co-solvente e lubrificante para produtos de limpeza naturais e sintéticos, desinfetantes aerossóis e desodorizantes de ambientes.

DIÓXIDO DE TITÂNIO (ANATASE E RUTILO)

Pigmento branco mais utilizado mundialmente, em diversas aplicações industriais, como tintas, revestimentos, adesivos, papéis e papelões, plásticos e borrachas, tintas de impressão, catalisadores, cerâmicas, agente em tratamento de água, na produção farmacêutica, cremes dentais e sabonetes, em cápsulas de comprimidos e fitas médicas, em cosméticos e em filtros UV.

NP 95

Tensoativo não-iônico (nonilfenoletoxilado) com excelentes propriedades solubilizantes, dispersantes, detergentes, umectantes, emulsionantes, desengraxantes e excelente capacidade de enxágue. Na indústria de tintas, é utilizado como dispersante de pigmentos, emulsionante e umectante.

NEOPENTILGLICOL (NPG)

Pertence à família dos polióis, utilizado na formulação de resinas para tintas líquidas, base poliéster e tintas em pó. É importante na produção de resinas acrílicas, resinas de poliéster, resinas de poliuretano, resinas alquídicas e resinas de policarbonato. Também é empregado na síntese de monômeros para tintas UV.

TRIMETILOPROPANO (TMP)

O TMP é um triol, contendo três grupos funcionais hidróxi, amplamente utilizado na indústria de polímeros. Utilizado principalmente na fabricação de resinas poliéster e na fabricação de monômeros para tintas UV (TMPTA), na síntese de resinas alquídicas, na síntese de óleo lubrificante avançado, na preparação de plastificantes, de emulsificantes e aditivos líquidos para combustíveis.

ITENS SOB CONSULTA:

Acetato de Butila
Acetato de Etila
Acetona
Pentaeritritol
Sílica HL-200





ADITIVOS DE SUPERFÍCIE

INOSIL® 03 ●●●

Aditivo de superfície à base de silicone. Vantagens: melhor deslizamento (slip), toque macio e resistência a risco do revestimento.

INOSIL® 07 ●●●

Aditivo de superfície de silicone. Vantagens: menor tensão superficial do revestimento, melhor deslizamento (slip), nivelamento e brilho, evita Células de Bénard e crateras, melhor molhabilidade do substrato.

INOSIL® 245 ●●●

Aditivo de umectação de substrato e nivelamento para todos os tipos de tintas. Vantagens: melhor molhabilidade de substratos difíceis, reduz "casca de laranja", boa solubilidade com outros aditivos.

ANTIESPUMANTES

INOAESP® 14 ●

Antiespumante formado por compostos orgânicos de hidroxila, ácidos graxos e ésteres poliéter. Sem silicone, amido, óleo mineral e solventes orgânicos. Vantagens: rápido espalhamento, elimina a espuma e inibe sua geração, não altera a viscosidade da tinta.

INOAESP® 24 ●

Antiespumante com silicone. Para tintas emulsionadas de alto brilho, tintas gráficas e vernizes de impressão. Vantagens: 100% de ativos, sem VOC, boa compatibilidade.

INOAESP® 39 ●

Antiespumante à base de óleo mineral modificado, sem silicone. Vantagens: 100% de ativos, sem VOC, rápida eliminação da espuma, melhor estabilidade do sistema.

INOAESP® 52 ●●

Antiespumante à base de polímero, sem silicone. Vantagens: padrão em várias aplicações, excelente efeito, especialmente para sistemas apolares.

INOAESP® 55 ●●

Antiespumante sem silicone para tintas gráficas, de impressão e madeira, ideal para tintas sensíveis a silicone. Vantagens: melhor nivelamento, boa compatibilidade, impede formação de bolhas.

DISPERSANTES

INODISP® 010 ●●

Aditivo umectante e dispersante, sem solvente. Para tintas base solvente, tintas gráficas e concentrados de pigmento. Vantagens: melhor brilho, cor e cobertura, reduz a viscosidade.

INODISP® W300 ●

Dispersante à base de polímero aniônico, ramificado e reticulado de forma não iônica. Vantagens: elevada eficiência, benefício na moagem, oferece resistência à água, melhor brilho, estabilidade, lavabilidade e aderência do revestimento.

INODISP® POLI M ●

Dispersante e umectante à base de poliacrilato de sódio, modificado. Vantagens: elevada eficiência na dispersão, moagem e molhabilidade de pigmentos.

INODISP® 120 ●●

Dispersante e umectante. Para tintas base solvente e sem solvente. Desenvolvido para pigmentos inorgânicos, especialmente dióxido de titânio. Vantagens: melhor brilho, cor e cobertura, grande redução de viscosidade em sistema com afinidade polar (como UV com acidez).

INODISP® 130 ●●●

Dispersante e umectante. Para tintas base solvente, sem solvente e base água. Desenvolvido para pigmentos inorgânicos. Vantagens: possui uma boa afinidade polar e apolar, ideal para concentrados universais.

COLAS

CROMAGLUE AG 10

Desenvolvida para sistemas poliuretânicos (PU), sendo um agente de colagem para formação dos blocos de espuma aglomerada. Pré-polímero à base de diisocianato de tolueno, é compatível com diversas faixas de densidade, tem excelente adesão e boa fluidez, formando blocos de espuma consistentes. Aplicação: agente de adesão (cola) para formação de blocos de espuma PU, a partir de espuma aglomerada.

PROMOTORES DE LAVABILIDADE

INOSIL® PRO 01 ●

Promotor de lavabilidade e bloqueador de umidade. Para tintas de alto e baixo PVC. Vantagens: melhor aderência ao substrato (propriedade de crosslink), melhor nivelamento, grande eficiência mesmo com baixa dosagem, boa compatibilidade.



MONÔMEROS

CROMACURE® DEGDA

Diluyente reativo difuncional, de dietilenoglicol diacrilato. Utilizado em tintas e revestimentos, para aplicações em sistemas de cura UV. Para aplicações em metal, vidro e plásticos.

CROMACURE® DPGDA

Diluyente reativo difuncional, de dipropilenoglicol diacrilato. Monômero de baixa viscosidade. Utilizado em tintas e revestimentos, para aplicações em sistemas de cura UV. Para aplicações em metal, vidro e plásticos.

CROMACURE® HDDA

Diluyente reativo difuncional, de hexametileno diacrilato. É particularmente útil em revestimentos e tintas onde se deseja melhorar a elasticidade, resistência ao intemperismo e a adesão, além de proporcionar uma excelente resistência à água. Indicado para melhorar a adesão em metais, plástico e vidro. Ideal para tintas e revestimentos que necessitam de resistência química.

CROMACURE® NPGDA

Diluyente reativo difuncional, de neopentilglicol diacrilato. Tem boa compatibilidade com pré-polímeros acrílicos, boa diluição, resistência à abrasão e riscos, resistência térmica e à água. Utilizado na síntese de tintas, revestimentos de sistemas UV.

CROMACURE® PETIA

Diluyente triacrilato de alta reatividade. Pode ser usado em tintas, revestimentos, adesivos de cura UV. Também em aplicações em metal, vidro e plásticos.

CROMACURE® TMPTA

Diluyente reativo trifuncional, de trimetilolpropano triacrilato. É um diluyente econômico, compatível com a ampla gama de resinas acriladas usadas em aplicações de cura por radiação. Oferece maior reatividade, alta densidade de reticulação, dureza elevada, boa resistência a solventes e à abrasão.

ITENS SOB CONSULTA:

CROMACURE® BPA4EODA

CROMACURE® G3POTA

CROMACURE® PEG400DA

CROMACURE® PEG600DA

OLIGÔMEROS

CROMACURE® ACRÍLICA ACRILADA

Polímero acrílico funcional, diluído em 30% em peso com HDDA. Suas vantagens incluem maior adesão (também entre camadas) e flexibilidade em difíceis substratos, baixo amarelamento e efeito plastificado. Aplicado em tintas para serigrafia, revestimentos em plásticos, vidros, metais e adesivos.

CROMACURE® EPÓXI ACRILADA 80/20 HDDA

Um acrilato epóxi bisfenol-A padrão, diluído em 20% com CROMACURE® HDDA. Taxa de cura rápida, alta dureza superficial e excelente resistência a solventes, alto brilho e viscosidade relativamente baixa, melhora o desempenho de cura da formulação. Para revestimentos de madeira, PVC, plásticos, metal, tintas offset, impressão flexográfica, serigrafia e envernizamento.

CROMACURE® EPÓXI ACRILADA 80/20 TMPTA

Um acrilato epóxi bisfenol-A padrão, diluído em 20% com CROMACURE® TMPTA. Taxa de cura rápida, alta dureza superficial e excelente resistência a solventes, alto brilho, melhora o desempenho de cura da formulação. Para revestimentos de madeira, PVC, plásticos, metal, tintas offset, impressão flexográfica, serigrafia e envernizamento.

CROMACURE® EPÓXI ACRILADA 100%

Diacrilato padrão de epóxi de bisfenol A, a CROMACURE® EPÓXI ACRILADA 100% apresenta baixa viscosidade e cor clara, alto brilho, dureza e excelente resistência química. Produto amplamente utilizado em revestimentos UV, tintas e adesivos, entre outros.

CROMACURE® POLIÉSTER ACRILADO

Oligômero de poliéster acrilato, que oferece boa flexibilidade, resistência à abrasão e boa umectação do pigmento. Pode ser usado em tintas do sistema UV e tintas de impressão off-set, em flexografia, revestimentos de madeira e de plásticos.

CROMACURE® URETANA TETRACRILADA

Tetracrilato de uretano aromático. Proporciona combinação única de dureza, tenacidade, flexibilidade, resistência à abrasão, excelente durabilidade externa, retenção de brilho e viscosidade. Aplicável em tintas para serigrafia, revestimentos em plásticos, madeira e metais, e revestimentos que necessitam de cura rápida.

CROMACURE® URETANA BI-FUNCIONAL ALIFÁTICA

Oligômero de diacrilato de poliuretano baseado em poliéster polioli alifático, que apresenta baixa coloração, boa flexibilidade e boa aderência. Aplicável em revestimentos para plásticos, papel e adesivos. Suas vantagens são alta flexibilidade, excelente resistência ao impacto, excelente resistência à água, boa durabilidade em ambientes externos e boa aderência ao substrato.



ANILINAS/CORANTES

Anilinas/corantes de madeira, revestimentos de madeira, tintas de impressão, coloração de folha de alumínio, coloração de folha de estampagem a quente, tintas, revestimentos, acabamentos de couro, acabamentos de cozimento, tinta para artigos de papelaria e revestimentos plásticos. Consulte as cores disponíveis.

FLUIDOS DE SILICONE (100-12500)

Polidimetilsiloxano, disponível em diferentes viscosidades (de 100 a 12.500 cSt). De origem mineral, têm vasta aplicação na indústria, em aditivos de tintas, antiespumantes, hidro-repelentes, lubrificantes de fios, fluidos térmicos, em produtos de limpeza, fluidos dielétricos para transformadores e capacitores, lubrificantes e aditivos para plásticos e borrachas, meios de amortecimento, aditivos em produtos cosméticos, e amaciantes de couros.

FOTOINICIADOR BENZOFENONA

Fotoiniciador do tipo II, em forma sólida, é utilizado para iniciar a polimerização radical de pré-polímeros insaturados na presença de luz ultravioleta com comprimentos de onda de 251 e 333 nm, agindo na cura de superfície e baixa camada. Aplicável em sistemas UV como tintas, tintas de impressão, revestimentos e esmaltes.

FOTOINICIADOR 184

Composto por 1-hidroxi-ciclohexil-fenil-cetona, é um fotoiniciador do Tipo I em forma sólida, indicado para produtos incolores e pigmentados, sem causar o amarelamento após longos períodos de exposição à luz solar. Aplicável em sistemas UV como tintas, vernizes, adesivos, revestimentos de madeira e esmaltes em gel.

FOTOINICIADOR 1173

Composto por 2-hidroxi-2-metil-1-fenilpropanona, é um fotoiniciador do Tipo I em forma líquida, solúvel na maioria dos solventes orgânicos. Aplicável em sistemas UV como tintas, vernizes, adesivos, revestimentos de madeira e esmaltes em gel.

FOTOINICIADOR 6689

Composto por óxido de bis(2,4,6-trimetilbenzoi)fenilfosfina, é um fotoiniciador do Tipo I em forma sólida, permite a cura de filmes espessos, sendo indicado para formulações pigmentadas de branco, proporcionando um mínimo amarelamento após exposição à radiação UV. Aplicável em sistemas UV como tintas, vernizes, adesivos, revestimentos de madeira e esmaltes em gel.

FOTOINICIADOR TPO

Composto por óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoi)fosfina, é um fotoiniciador Tipo I em forma sólida, com aspecto de pó amarelado e oferece baixo amarelamento. Pode ser utilizado em revestimentos e tintas UV.

CROMACURE® EPÓXI ACRILADA 100%

Diacrilato padrão de epóxi de bisfenol A, a CROMACURE EPÓXI ACRILADA 100% apresenta baixa viscosidade e cor clara, alto brilho, dureza e excelente resistência química. Produto amplamente utilizado em revestimentos UV, tintas e adesivos, entre outros.

RESINA EPÓXI SM601

A Resina Epóxi SM601 é uma resina sólida, em flocos, de baixo peso molecular, desenvolvida principalmente para uso em revestimentos anticorrosivos e revestimentos em pó. Aplicável na indústria de tintas, em pisos industriais, revestimentos internos de embalagens, em colas, adesivos, bijuterias, moldes, pranchas de surfe, em móveis e decorações, na indústria elétrica e eletrônica, entre outros.

RESINA EPÓXI SM601RX75

A Resina Epóxi SM601RX75 é uma solução de 75% de sólidos (SM601) em xilenos, possui baixa viscosidade, boa liquidez, fácil de operar, é adequada para a preparação de revestimento à base de solvente, imersão, cimento de concreto, tinta, plástico reforçado com fibra de vidro, materiais compostos, adesivos, entre outros.

RESINA EPÓXI SM828

A resina epóxi SM828 é um bisfenol A bifuncional claro não diluído, resina epóxi líquida derivada de epicloridrina, de uso geral e amplamente utilizada. É reconhecida como o padrão a partir do qual muitas variações foram desenvolvidas. Aplicável na indústria de tintas, em pisos industriais, revestimentos internos de embalagens, em colas, adesivos, bijuterias, moldes, pranchas de surfe, em móveis e decorações, na indústria elétrica e eletrônica, entre outros.



SILANOS

INOSIL® 35 (3-isocyanatopropyltrimethoxysilane)

Silano isocianato funcional. Vantagens: boa aderência em substratos difíceis, excelente aderência úmida a vidro e metal, excelentes estabilidades térmica, química e a UV, eficiente reação com compostos contendo hidrogênio ativo.

INOSIL® 60 (Vinyl silazane)

Agente de aderência, para tratamento de superfície de sílica em borracha e de silicone líquido. Vantagens: melhor afinidade da fibra de vidro, cargas inorgânicas e resina com vinil, vasta aplicação em polímeros (PE, PP, poliésteres).

INOSIL® 62 (N (2-aminoetil)-3-aminopropyltrimethoxy-silane)

Promotor de adesão. Para polissulfetos, plastisol, PVC, uretanos de silicone, adesivos e selantes epóxi. Vantagens: melhor adesão em substratos difíceis, pode eliminar ou reduzir uso de primers, menor absorção de água em compostos de moldagem fenólicos e epóxi.

INOSIL® 63 (Methacryloxypropyl Trimethoxysilane)

Promotor de adesão e agente reticulante. Para resinas orgânicas em superfícies inorgânicas. Vantagens: pode ser solúvel em água, em pH 4, compatibilidade com sistemas alquídico, acrílico, epóxi, poliéster, poliuretano, vinil.

INOSIL® 64 (3-Glycidoxypropyltrimethoxysilane)

Promotor de adesão para diversos tipos de resinas. Vantagens: melhor resistência mecânica e propriedades elétricas, elimina uso de primer em polissulfeto e selante de poliuretano.



Com 30 anos de atuação no mercado, a Intercroma é referência na distribuição de produtos químicos, atuando com a revenda de commodities e especialidades químicas, assim como de produtos de fabricação própria. Reconhecida no Brasil pela distribuição de Dióxido de Titânio, a empresa mantém sede administrativa e centro de distribuição em São Bento do Sul (SC), operações nos Estados Unidos e parceiros na China, garantindo fornecimento confiável para indústrias de tintas, vernizes, espumas, plásticos, domissanitários e outros segmentos.

Sempre em busca de inovação, a Intercroma desenvolve especialidades químicas de alto desempenho, que asseguram qualidade e consistência nas formulações. Além de um portfólio completo, oferece assessoria técnica e desenvolvimento sob medida, colocando seu laboratório à disposição para a cocriação de soluções alinhadas às tendências de mercado e capazes de agregar valor às formulações dos clientes.



+55 47 3631.4601 comercial

+55 47 3631.4600 administrativo

✉ atendimento@intercroma.com

🌐 www.intercroma.com



/Intercroma



/IntercromaSA